



QAD SUPPLY CHAIN 供應鏈系統

製造商持續面臨著平衡供應鏈風險和機會的挑戰。他們必須監測和規劃供應鏈中斷的潛在風險，無論是次要的還是主要的。然而，藉由洞察力和靈活性，他們可以與供應商合作，縮短產品生命週期，降低產品和物流成本，提高他們滿足客戶準時交貨、產品品質和產品客製能力和性能。

在遵守法規規定層面，其中包括得符合國家專屬的商業交易規定，協助風險控制；同時確保及時交貨。同樣，複雜的供應鏈需要精確而快速的規劃和管理物料來控制庫存過剩的風險，並確保產品的可用性以滿足客戶。

效益

QAD 供應鏈解決方案可幫助製造商解決複雜和不斷變化的全球供應鏈相關的挑戰。不論是管理風險和供應商績效，改善計畫和預測。**QAD** 提供了一個行之有效的、集成的解決方案和相關服務，讓您進行更高效的倉儲和交付作業，能與供應商協同合作或改善客戶服務品質。

- **改善全球供應鏈績效** 通過協同合作和同步規劃、預測和快速模擬等各種方式
- **提高獲利** 藉由減少庫存和更好地管理採購成本
- **優化供應鏈溝通品質** 通過基於網路的供應鏈門戶和由供應商績效指標所提供及時的資訊
- **Days payable outstanding(優化應付賬款周轉天數)** 通過管理採購和寄售庫存的適當預警
- **降低生產推遲的機會** 經由準確、低成本的物流作業確保及時的原材料供應
- **改善及時足額交付性能** 使用自動警報通知出貨人員注意可能的延遲
- **改善商業交易的合規性能** 使用當前禁運國家和受貿易限制的名單在貨品裝運前核實客戶和產品
- **降低存貨庫存水平** 避免原材料短缺和停工待料的風險
- **降低法規遵循風險** 全面管理貿易法規遵從性、品質和行業特定需求

解決方案

QAD 供應鏈系統提供即時決策支援和方法，讓您以更好的方式查看、分析和管理全球供應鏈。通過完善的預測建模和執行能力，改進了全球供應鏈的規劃、管理和控制，提高了從原材料採購到客戶滿意度的整體供應鏈性能。其中一些關鍵功能包括

- **訂單計算和交付** 基於需求預測、庫存策略和物流限制的訂單排程功能
- **簡化 consignment(寄售)庫存的程序** 通過準確跟蹤兩種類型的寄售庫存的非寄售數量和地點
- **提供未來採購需求的可視性** 以及幫助供應商更好地適應需求變化，保持高水準的按時交貨表現
- **可由行動裝置來查看、批准及傳簽請購訂單**
- **可管理出貨計劃和裝運執行** 包括自動分級和路線安排、貨運分級標籤和對 multimodal(多式聯運)的全面管理
- **利用合約的限制條件來解釋客戶的需求**，並對供應商計畫訂單進行累計核算
- **與供應商共用即時資訊** 例如庫存、補貨、需求、裝運和發票資訊
- **提供個人化預警訊息**，可以主動地管理問題 這些問題可能影響生產或產品交付
- **可與各國海關當局整合產出電子出口報關單** 並支援製作必要的文件以支援非電子檔的歸檔方式
- **可符合信用狀相關需求** 支援核算歐盟(EU)共同農業政策退款並進行 landed cost(到岸成本)計算

QAD Supply Chain	Distribution Requirements Planning 配送資源計劃*	Enterprise Operations Planning*
	Global Requisition System 全球請購系統	Purchasing 採購管理
	Supplier Consignment 寄貨庫存*	Supplier Performance 供應商績效
	QAD DSCP(demand & supply chain planning)*	QAD TMS(transportation management & trade compliance)*
	QAD Supplier Portal 供應商門戶*	QAD Warehousing 進階倉儲*
*相關延伸功能解決方案		

解決方案組成元件

QAD 供應鏈管理系統使製造商易於與關鍵交易夥伴共用供應鏈資訊，及自動化採購活動。可協助管理寄售庫存作業並確保有效的倉儲。它主要是藉由一致的、公開的評量方式和目標，在製造商的各種供應鏈合作夥伴之間提供性能監控。關鍵解決方案的元件包括：

Distribution requirements planning 簡稱 DRP(配送需求計劃) 通過預測需求的變化，減少整個配送網路的庫存，同時提高客戶服務水準

- 支援任何結構的製造工廠 從配銷中心、中央配銷中心、倉儲中心到 stock transfer points
- DRP 可與主生產排程及 MRP(物料需求計劃)進行全面的整合運用
- 可產出適當的 inventory accounting entries(存貨會計分錄) 並具備庫存移轉訂單的可視性
- 支援標準的 lot sizing(批量計算)及安全庫存計算規則

Enterprise Operations Planning 簡稱 EOP

可在製造環境中，將長期業務計畫與中短期計畫和執行活動之間進行連結

- 整合多廠的需求可在全球各地的工廠間進行
- 可規劃生產計劃以達成庫存目標
- 可將生產計劃分配給製造廠並可對每一工廠提供產能負荷的可視性

Global Requisition System(全球請購系統)管理請購作業的訂單輸入及核准。它提供電子通知訊息並可在所有直接物料請購和間接物料(MRO)申請作業中推行公司政策

- 支援自動化請購管理及核准
- 為預算撥款授權和審批級別的定義程序提供了全面的靈活性
- 可在行動裝置核准請購申請單



採購管理 可對採購作業的所有階段進行自動化。主要通過採購訂單的創建和列印，記錄貨物和服務的接收情況。

- 管理採購作業整個流程，包括請購單輸入和批准、創建採購訂單、核准採購訂單、訂單列印和採購收料
- 支援 repetitive deliveries(重覆型出貨) 主要基於供應商出貨排程功能
- 長期採購合約的管理 主要採限制可以購買的貨物和服務的數量，同時允許 Blanket Purchase Orders(長期採購合約)的需求

- 為供應商提供可視性,使他們能夠訂購原材料、計畫生產和安排按時交貨。

Supplier Consignment(供應商寄售庫存) 幫助您管理由一個或多個供應商委託給您管理的庫存以及您的公司委託給其客戶管理的庫存

- 維持寄售庫存作業中實體庫存和週期盤點的可視性
- 跟蹤庫存帳齡並通知寄售庫存的計畫人員，相關帳齡已超出可接受範圍
- 系統可根據客戶的庫存使用通知自動生成標準的交易開票

Supplier Performance(供應商績效) 根據定義的性能的衡量標準和關鍵指標，監督和報告供應商的表現績效,使您能與供應商進行意見交換。

- 可建立一致和全面的供應商績效管理計畫
- 基於關鍵性能指標的供應商評價 更好地識別最佳表現及不及格的供應商
- 追蹤供應商 non- conformance (不符合要求)例如缺少訂單資料不完整, 不及時的 ASNs(預先出貨通知) 和錯過交期的訂單

相關解決方案

QAD 提供了幾個與供應鏈需求緊密相關的關鍵元件解決方案，可幫助製造商更好地管理其獨特的全球供應鏈和相關業務流程需求。

QAD DSCP (demand and supply chain planning) 協助製造商協同制定計畫和預測，確保戰略和實際運營之間的同步，它可提供雲端或傳統授權兩種佈署選擇

- **Demand Planning(需求計劃)** 使用 memory resident (常駐記憶體) 模擬方法以提供協同式銷售及預算規畫功能，可確保能及時的對需求變化作出有效回應
- **Distribution Planning(配銷計劃)** 通過提高對配銷需求的洞察力，以協助優化成品和零部件的流通
- **Production Planning(生產計劃)** 優化生產計畫效能，更好地滿足客戶需求
- **Procurement Planning(採購計劃)** 改善原材料、包材和成品的採購計畫
- **S&OP(Sales & Operations Planning 產銷協同規劃)** 促進更好的跨公司規劃並改進銷售戰略和企業運營之間的協調

QAD TMS (transportation management system 運輸管理系統) 提供一套完整的工具來優化海空運、包裹、整車運送或散裝貨運等運輸方式。它同樣可以提供國際證明文件並支援遵守國際貿易法規。顧客可提供雲端或傳統授權的兩種佈署選擇

- 可按出貨裝運最低成本選擇承運人 使用實際費率並選擇路線來最小化貨運燃料消耗量
- 可創建所需的文檔和海關文件的電子檔
- 可針對當前禁運國家和受限方清單來核對客戶和已下單的產品
- **Generates carrier-compliant labels** 可生成符合承運人要求的貨運標籤及 advanced shipping notices (ASNs) 預先出貨通知的條碼標籤

QAD Supplier Portal 供應商門戶 允許製造商和授權供應商在入口網站上共用有關庫存、生產計畫、採購訂單、裝運、看板、發票、物料清單等資訊

- 可為發票、BOM 物料清單、產品規格及其他文件需求提供 **supplier self-service(供應商自助服務)**
- 允許供應商在沒有透過 EDI 的情況下創建 **ASNs** 和系列化條碼標籤

- 在收貨時可以掃描序列化的裝運箱裝運標籤並驗證 ASN 的準確性

- 計算和傳達供應商績效指標

QAD Warehousing(進階倉儲) 提供管理複雜倉儲、高數量揀料和補貨，以及複雜倉儲空間管理的能力

- 為關鍵料品提供可見度和自動補充機制，以確保其可用性
- 可與無線遠端設備整合以提高員工效率和物料處理利用率
- 可同時處理成品的完成和材料的生產問題